Sample Manufacturing Co.
Planta 2, 2200 Industrial Blvd, Fort Worth, TX 76106
(817) 555-0190

Análisis de Riesgos del Trabajo

Formulario JHA-0014 Rev. 3



Dónde es el trabajo: transportador C-3 al inicio de la línea de empaque 3, visto desde el pasillo B. Foto del 6 de oct, 6:50 AM.

Trabajo / tarea
Cambiar la banda de transmisión del transportador C-3

Ubicación
Planta 2, línea de empaque 3, transportador C-3

Fecha
mar, 6 de oct de 2026 Tamaño de cuadrilla 4

Supervisor
Hank Osei

Empleados autorizados (bloqueo)
Derek Boone, Carlos Méndez

Alcance del trabajo
Cambiar la banda gastada del transportador C-3 y alinear la nueva. Línea 3 parada de 7:00 a 11:00 AM. Procedimiento de bloqueo LOTO-014 (transportador C-3): un desconectador de 480 V, contrapeso tensor por gravedad.

Condiciones de hoy
Línea 3 parada; las líneas 1 y 2 funcionando al lado. Tráfico de montacargas en el pasillo B.

EPP requerido
- [X] Lentes de seguridad
- [X] Guantes contra cortes
- [X] Botas con casquillo
- [X] Protección auditiva
- [X] EPP resistente al arco para la prueba de voltaje
- [ ] Casco
- [ ] Respirador

Permisos
- [X] Bloqueo (LOTO-014)
- [ ] Trabajo en caliente
- [ ] Espacio confinado
- [ ] Trabajo energizado

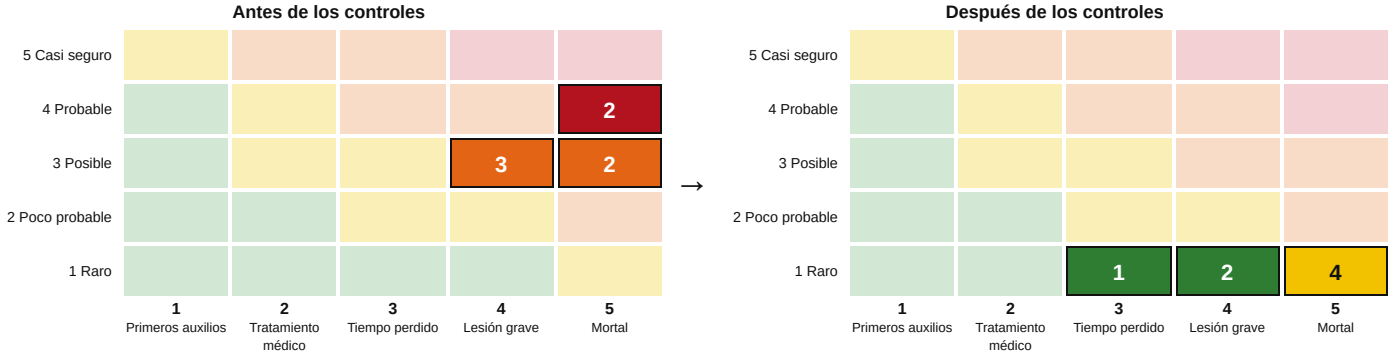
Si alguien se lastima
Llame al 911 y luego a la oficina, extensión 100. Dé esta dirección: 2200 Industrial Blvd, Planta 2, puerta de andén 6.

Primeros auxilios y DEA
Primeros auxilios y RCP: Priya Natarajan, Derek Boone. DEA: pared del taller de mantenimiento.

Punto de reunión
Estacionamiento norte, fila A. El líder de turno cuenta a la gente.

Riesgo antes y después de los controles

7 peligros. Antes de los controles: 2 críticos, 5 altos. Después: 4 medios, 3 bajos.



Puntaje = probabilidad × severidad. Bajo 1–4, medio 5–9, alto 10–16, crítico 20–25. Se cuenta con los pasos de la página 2. Cambia solo cuando cambia un peligro o un control.

Sample Manufacturing Co.
Planta 2, 2200 Industrial Blvd, Fort Worth, TX 76106
(817) 555-0190

Análisis de Riesgos del Trabajo

Formulario JHA-0014 Rev. 3

#	Paso del trabajo, en orden	Qué podría salir mal	Cómo lo prevenimos	Quién	Riesgo antes / después
1	**Planear el trabajo y avisar a la línea**	Alguien vuelve a arrancar el transportador con una persona adentro 1910.147(c)(9), (d)(1)	• Avisar a los operadores de la línea 3 y al líder de turno antes de parar • Letrero de "no operar" en la estación de la línea 3 • Seguir LOTO-014 paso por paso	Derek Boone	Alto 15 (3×5) Medio 5 (1×5)
2	**Parar y bloquear**	Energía almacenada: 480 V y el contrapeso que puede caer 1910.147(d)(2)–(5)	• Parar en la estación y luego abrir el desconectador DS-3 • Cada empleado autorizado pone su candado y etiqueta personal • Fijar el contrapeso tensor antes de aflojar la banda	Derek Boone	Crítico 20 (4×5) Medio 5 (1×5)
3	**Verificar energía cero**	Desconectador equivocado o un circuito todavía energizado 1910.147(d)(6); 1910.333(b)(2)(iv)	• Todos retirados, luego oprimir arranque: nada se mueve • Una persona calificada prueba la ausencia de voltaje en el motor, con el EPP de la etiqueta de arco eléctrico • Botón de arranque de regreso en apagado	Derek Boone	Crítico 20 (4×5) Bajo 4 (1×4)
4	**Quitar la guarda y la banda vieja**	Cortadas con los bordes de la banda y herramientas; caída de la guarda 1910.212(a)(1); 1910.138(a)	• La guarda se quita solo después de verificar energía cero • Guantes contra cortes • Dos personas para la guarda de 60 lb	Carlos Méndez	Alto 12 (3×4) Bajo 3 (1×3)
5	**Colocar y tensar la banda nueva**	Torceduras; mano atrapada en la polea si algo se mueve 1910.147(d)(6); 5(a)(1)	• Los candados se quedan puestos todo el tiempo • Tensar con los tornillos tensores, no a mano • Levantar el rollo de banda entre dos • Cambiar el recubrimiento de la polea de cola con los mismos candados puestos	Carlos Méndez	Alto 12 (3×4) Medio 5 (1×5)
6	**Guarda puesta, área despejada, restablecer**	Alguien dentro de la línea al arrancar 1910.147(e)(1)–(3)	• Guarda puesta y asegurada, herramientas fuera • Contar a la gente; avisar a los operadores antes de quitar candados • Cada persona quita solo su propio candado	Derek Boone	Alto 15 (3×5) Medio 5 (1×5)
7	**Prueba y alineación de la banda**	Atrapado en partes en movimiento al alinear 1910.212(a)(1); 1910.147(f)(1)	• Alinear solo con la guarda puesta, ajustando desde afuera • Cualquier ajuste dentro de la guarda: parar y bloquear otra vez	Derek Boone	Alto 12 (3×4) Bajo 4 (1×4)

SI ALGO CAMBIA, PARE, BLOQUEE OTRA VEZ Y REVISE ESTE JHA CON TODOS LOS DEL TRABAJO.

Pare el trabajo si

- Algo se mueve después del bloqueo, o el medidor marca voltaje
- Falta un candado o etiqueta, o no es suyo
- El contrapeso tensor no está fijado
- Alguien de otra línea entra al área de trabajo
- Alguien se lastima: pare, llame a Hank Osei

Sample Manufacturing Co.
Planta 2, 2200 Industrial Blvd, Fort Worth, TX 76106
(817) 555-0190

Análisis de Riesgos del Trabajo

Formulario JHA-0014 Rev. 3

Preparado por (capataz)	Revisado por	Fecha
Derek Boone	Hank Osei	mar, 6 de oct de 2026

Registro de la cuadrilla: revisé este JHA y lo entiendo

#	Nombre (letra de molde)	Firma	Hora
1	Derek Boone		6:58
2	Carlos Méndez		6:59
3	Priya Natarajan		7:01
4	Ray Dunn		9:45
5			
6			
7			
8			
9			
10			

Cambios después de firmado. Quien llegue después lo revisa y firma arriba.

Rev.	Hora	Qué cambió	Por
1	6:55 AM	Revisado con todos en el trabajo y firmado antes del bloqueo.	DB
2	8:40 AM	El recubrimiento de la polea de cola está gastado; también se cambia, los candados siguen puestos. Alcance y paso 5 actualizados; Hank Osei extendió el paro de la línea 3 hasta las 11:00 AM.	DB
3	9:45 AM	Ray Dunn se unió para ayudar. Puso su propio candado y etiqueta en DS-3 y luego firmó (línea 4).	DB